

QUALITÀ

Qualità degli estratti botanici significa qualità e controllo di tutta la filiera produttiva, dall'approvvigionamento della materia prima vegetale fino ai controlli sul prodotto finito.

Indena gestisce da sempre con rigore e secondo i più accreditati protocolli tutti i passaggi della catena di produzione.

In particolare vengono verificati e garantiti:

- **qualità della materia prima:**
 - identificazione della pianta, attraverso specifici protocolli ed analisi, quali ad esempio i controlli botanici, i profili cromatografici, o l'analisi del DNA: quest'ultima viene realizzata da Indena su tutta la materia prima vegetale che utilizza, a totale garanzia dell'identificazione della pianta;
 - purificazione dell'estratto botanico;
 - standardizzazione dell'estratto, per garantire che abbia sempre la stessa composizione dei costituenti (riducendo la variabilità naturale presente nel materiale vegetale di partenza) e la stessa titolazione (ossia la concentrazione della classe chimica caratteristica);
- **controllo della filiera di approvvigionamento:**
 - utilizzo di fornitori accreditati in base a rigorosi criteri di qualità, sostenibilità e tracciabilità;
 - implementazione nella supply chain delle linee guida per le buone pratiche agricole e di raccolta (GACP - Good Agricultural and Collection Practices);
 - rispetto dei principi di biodiversità e sostenibilità indicati da convenzioni e standard internazionali quali la CBD (Convenzione sulla diversità biologica);
 - controllo continuativo di tutta la filiera, dalla coltivazione costantemente monitorata da agronomi e botanici, fino alla consegna della materia prima ai siti produttivi;
- **qualità dei processi di lavorazione:**
 - impianti produttivi tecnologicamente avanzati e sicuri sia per le materie prime sia per gli operatori;
 - processi di lavorazione conformi a standard e norme di produzione quali le Good Manufacturing Practices (GMP) e il manuale HACCP (Hazard Analysis Critical Control Points);
 - utilizzo di eccipienti di alta qualità, precisamente definiti e funzionali ad ottimizzare l'efficacia dell'ingrediente attivo;
 - controllo rigoroso sul prodotto finito.

Complessivamente, sono oltre 30 i controlli che Indena realizza lungo tutta la filiera.